



## Brocas espirales HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 55mm



### Datos de pedido

Número de pedido	116320 55
GTIN	4045197955722
Clase de artículo	12C

### Descripción

#### Ejecución:

Superficie con tratamiento especial y, con ello, una tendencia reducida al aporte de material y una **evacuación de viruta mejorada**.

#### Recomendación:

#### Profundidad de perforación máxima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Nota:

Conos reductores adecuados para herramientas con vástago Cono Morse, véase **n.º 343000-343530**.

### Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/rev,
Cono Morse CM tamaño	5
Ø nominal D <sub>c</sub>	55 mm
Número de filos Z	2
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	147,5 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	230 mm
Longitud total L	417 mm
Norma	DIN 345
Ángulo de punta	118 grados

Mango	Cono Morse
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Ángulo de hélice	20-30 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		