



Corona de perforación MD plano, Ø DC: 17mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 118505 17 |
| GTIN | 4045197956057 |
| Clase de artículo | 12C |

Descripción

Ejecución:

Corona de perforación y mango de una pieza (templado), que la hacen sumamente estable y ofrecen concentricidad inmejorable.

Las placas de corte de metal duro estrechas con un **ángulo de desprendimiento positivo** y un **ángulo de afilado amplio** ofrecen una potencia de corte favorable con presiones de corte reducidas.

Broca de centrar intercambiable, mango con 3 superficies de apriete.

Ancho de corte de 1,9 mm para todos los tamaños. Tolerancia Ø: + 0,15 / - 0,05 mm.

Medida L: **todos los tam. = 11,8 mm.**

Aplicación:

Para utilizar en máquinas estacionarias. Muy adecuado para plásticos reforzados con fibras (PRFV y PRFC).

Solo para materiales planos de hasta un máximo de 5 mm de espesor.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|------------------|
| Ø de mango | 10 mm |
| Ø nominal D _c | 17 mm |
| Longitud L | 11,8 mm |
| Ejecución | plano |
| Material de corte | MD |
| Norma | Norma de fábrica |

| | |
|------------------|--------------------------------------|
| Mango | Mango de tres superficies de apriete |
| Tolerancia del Ø | -0,05 / 0,15 mm |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Sierra de corona |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 70 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | M |
| Grafito, PRFV, CFRP | adecuado | 80 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |