



## Corona de perforación MD plano, Ø DC: 52mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 118505 52     |
| GTIN              | 4045197956873 |
| Clase de artículo | 12C           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Corona de perforación y mango de una pieza** (templado), que la hacen sumamente estable y ofrecen concentricidad inmejorable.

**Las placas de corte de metal duro estrechas** con un **ángulo de desprendimiento positivo** y un **ángulo de afilado amplio** ofrecen una potencia de corte favorable con presiones de corte reducidas.

Broca de centrar intercambiable, mango con 3 superficies de apriete.

Ancho de corte de 1,9 mm para todos los tamaños. Tolerancia Ø: **+ 0,15 / - 0,05 mm.**

Medida L: **todos los tam. = 11,8 mm.**

#### Aplicación:

Para utilizar en máquinas estacionarias. Muy adecuado para plásticos reforzados con fibras (PRFV y PRFC).

Solo para materiales planos de hasta un máximo de 5 mm de espesor.

### Descripción técnica

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Ø nominal D <sub>c</sub> | 52 mm            |
| Ø de mango               | 10 mm            |
| Longitud L               | 11,8 mm          |
| Ejecución                | plano            |
| Material de corte        | MD               |
| Norma                    | Norma de fábrica |

|                  |                                      |
|------------------|--------------------------------------|
| Mango            | Mango de tres superficies de apriete |
| Tolerancia del Ø | -0,05 / 0,15 mm                      |
| anillo de color  | sin                                  |
| Tipo de producto | Sierra de corona                     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 70 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 50 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 50 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 35 m/min       | M          |
| Grafito, PRFV, CFRP                   | adecuado                   | 80 m/min       | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                                  | adecuado                   |                |            |