

Garant**Fresa con mango cilíndrico para roscar GARANT Master TM con escalonado de avellanar 2,5xD, TiAlN, MF: 8X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	139683 8X0,75
GTIN	4045197958013
Clase de artículo	11D

Descripción**Ejecución:**

Fresa para roscar de MDI **con separación desigual entre los filos y mayor número de filos**. Gracias a la **separación desigual** entre los filos se logra una **gran suavidad de marcha** y se alarga la **vida útil de la herramienta**.

Geometría universal de nuevo desarrollo y recubrimiento de altas prestaciones para el uso en un amplio abanico de materiales.

- **Reducción considerable de las vibraciones gracias a la separación desigual entre los filos.**
- **Mayor número de filos.**
- **Nuevo recubrimiento para optimizar la resistencia al desgaste.**
- **Perfil de rosca corregido para evitar distorsiones del perfil.**

Ventaja:

Escalonado de avellanar en la parte del vástago para avellanado de 90°, para avellanado y fresado de roscas en una sola operación.

Nota:

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **139683 + 129100 HB**

Forma **HE**: pedir con n.º **139683 + 129100 HE**

Refrigeración interior: sí

Número de dientes Z: 4

Paso de rosca: 0,75 mm

Ø nominal D_c: 6,8 mm

Longitud de filo L_c: 20,63 mm

Longitud del mango L_s: 40 mm

Longitud total L: 75 mm

Ø de mango D_s: 10 mm

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Profundidad de rosca	16 mm
Avance f_z en acero < 750 N/mm ²	0,06 mm
Número de dientes Z	4
Refrigeración interior	sí
Paso de rosca	0,75 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Longitud total L	75 mm
Longitud del mango L_s	40 mm
Tamaño de rosca	M8x0,75
Ø nominal D_c	6,8 mm
Longitud de filo L_c	20,63 mm
Valor de programación para avellanado L_1	21,48 mm
Ø del cuello D_1	8,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de rosca	MF
Tipo de rosca	MF-LH
Ángulo de flanco	60 grados
Material de corte	MDI
Norma rosca	DIN 13
Mango	DIN 6535 HA con h6
Empleo con tipo de perforación	hasta 2xD en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 2,5xD en agujero pasante
División de los cortes	desigual
Ángulo de escalonado de avellanado	90 grados
anillo de color	verde
Aplicación interior/exterior	interior
Serie	Master TM

Tipo de producto

Fresa de roscado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	190 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	160 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	125 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	115 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	45 m/min	S
GG(G)	adecuado	105 m/min	K
CuZn	adecuado	175 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE

129100 HE

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB