

Garant
Fresas toroidales MDI HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 16/2,5 mm

Datos de pedido

Número de pedido	206358 16/2,5
GTIN	4045197958624
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Recubrimiento especial para duraciones máximas y gran potencia de arranque de viruta.
Con calidad de equilibrado G2,5.

Para fresar **aleaciones a base de Ni**, con espiral de 35°.

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 35 grados

Mango: DIN 6535 HB con h6

Calidad de equilibrado con mango: G 2,5 con HB

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 36 mm

Radio de filo R_1 : 2,5 mm

Longitud total L: 92 mm

Ø de mango D_s : 16 mm

Avance f_z para fresado copiado en Inconel®: 0,05 mm

Descripción técnica

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ø de corte D_c	16 mm
Longitud de filo L_c	36 mm
Longitud total L	92 mm
Avance f_z para fresado copiado en Inconel®	0,05 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6

Ángulo de hélice	35 grados
Número de dientes Z	4
Radio de filo R ₁	2,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,2×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rosa
Tipo de producto	Fresa mango cil.