

Garant**Avellanadores cónicos 75°, Sin revestimiento, Ø exterior Dc: 8mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150425 8
GTIN	4045197959515
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Los espacios de virutas están rectificadas de pieza llena. El cono de avellanado y el perímetro están destalonados y se cortan libremente. Gracias a ello se consigue en el avellanado profundo el mismo **corte fácil y sin vibraciones** que en el desbarbado o en el avellanado normal.

Descripción técnica

Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,09 mm/rev,
Número de filos Z	3
Ø exterior	8 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	50 mm
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	75 grados
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no

anillo de color	sin
Tipo de producto	Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		