

**Garant****Avellanadores cónicos MDI 100°, Sin revestimiento, Ø exterior DC: 20,5mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 150023 20,5   |
| GTIN              | 4045197959591 |
| Clase de artículo | 11M           |

**Descripción****Ejecución:**

Para el avellanado y el desbarbado fácil y sin vibraciones.  
Canales de virutas rectificadas de pieza llena.

**Descripción técnica**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Ø exterior   | 20,5 mm                 |
| Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de | 4 mm                    |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                            | 10 mm                   |
| Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>            | 0,16 mm/rev,            |
| Longitud total L                                     | 62 mm                   |
| Número de filos Z                                    | 3                       |
| Recubrimiento  | Sin revestimiento       |
| Ángulo de punta del avellanador                      | 100 grados              |
| Material de corte                                    | HSS                     |
| Norma  | Norma de fábrica        |
| Mango  | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior                               | no                      |
| anillo de color                                      | sin                     |

Tipo de producto

Avellanador escalonado y cónico

**Datos de usuario**

|                                       | <b>Uso</b>                 | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Código ISO</b> |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado                   | 70 m/min             | N                 |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 33 m/min             | N                 |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 28 m/min             | P                 |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 27 m/min             | P                 |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado con restricciones | 27 m/min             | P                 |
| húmedo mínimo                         | adecuado                   |                      |                   |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                      |                   |