

Garant**Avellanadores cónicos MDI 100°, Sin revestimiento, Ø exterior DC: 25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	150023 25
GTIN	4045197959607
Clase de artículo	11M

Descripción**Ejecución:**

Para el avellanado y el desbarbado fácil y sin vibraciones.
Canales de virutas rectificadas de pieza llena.

Descripción técnica

Avance f en acero < 500 N/mm ²	0,2 mm/rev,
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	5 mm
Longitud total L	65 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	10 mm
Ø exterior	25 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de punta del avellanador	100 grados
Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin

Tipo de producto

Avellanador escalonado y cónico

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	27 m/min	P
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		