

# Avellanadores cónicos MDI 100°, Sin revestimiento, Ø exterior DC: 8mm



# Datos de pedido

Número de pedido	150023 8		
GTIN	4045197959553		
Clase de artículo	11M		

# Descripción

### Ejecución:

Para el avellanado y el desbarbado fácil y sin vibraciones. Canales de virutas rectificados de pieza llena.

# Descripción técnica

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm		
Ø exterior	8 mm		
Número de filos Z	3		
Avance f en acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rev,		
Longitud total L	49 mm		
Ø mínimo de avellanador para perforación a partir de	2 mm		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Ángulo de punta del avellanador	100 grados		
Material de corte	HSS		
Norma	Norma de fábrica		
Mango	Mango cilíndrico con h9		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		



Tipo de producto

Avellanador escalonado y cónico

## Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	33 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	27 m/min	Р
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	27 m/min	Р
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		