

## Garant

### Broca HPC de MDI GARANT Diabolo mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 17mm



## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122651 17     |
| GTIN              | 4045197970626 |
| Clase de artículo | 11E           |

## Descripción

### Ejecución:

**Núcleo reforzado y afilado de la punta especial**, con lo que se consigue un labio transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Con sus **filos principales convexos** y un **redondeo de los bordes definido**, la broca alcanza una elevada estabilidad y una máxima capacidad de carga.

**Recubrimiento especial de nanocapas** para taladrar aceros templados.

### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122642 / 122652**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122641 / 122651 + 129100HE**.

Enfriar solo con aire al perforar en aceros endurecidos de 56 HRC.

## Descripción técnica

|   |             |
|---|-------------|
| Ø de mango $D_s$                                    | 18 mm       |
| Norma   | DIN 6537    |
| Tolerancia Ø nominal                                | h7          |
| Avance f en acero < 60 HRC                          | 0,2 mm/rev, |
| Ø nominal $D_c$                                     | 17 mm       |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 67,5 mm     |
| Longitud total L                                    | 143 mm      |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 93 mm       |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Número de filos Z                 | 2                  |
| Serie                             | Diabolo            |
| Recubrimiento                     | TiAlN              |
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 6×D                |
| Tipo                              | H                  |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | rojo               |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado con restricciones | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 85 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 55 m/min       | P          |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   | 28 m/min       | H          |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   | 16 m/min       | H          |
| Acero < 65 HRC                 | adecuado                   | 14 m/min       | H          |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   | 10 m/min       | H          |
| GG(G)                          | adecuado                   | 70 m/min       | K          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado                   |                |            |

Aire

**Servicios**

adecuado

Rectificado de mangos Tipo HE

129100 HE