

Garant
Broca HPC de MDI GARANT Diabolo mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,8mm

Datos de pedido

Número de pedido	122641 6,8
GTIN	4045197969538
Clase de artículo	11E

Descripción
Ejecución:

Núcleo reforzado y afilado de la punta especial, con lo que se consigue un labio transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Con sus **filos principales convexos** y un **redondeo de los bordes definido**, la broca alcanza una elevada estabilidad y una máxima capacidad de carga. **Recubrimiento especial de nanocapas** para taladrar aceros templados.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Forma **HB**: pedir con n.º **122642 / 122652**.

Forma **HE**: pedir con n.º **122641 / 122651 + 129100HE**.

Descripción técnica

Avance f en acero < 60 HRC	0,09 mm/rev,
Longitud total L	91 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	53 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	42,8 mm
Ø de mango D_s	8 mm
Ø nominal D_c	6,8 mm
Norma	DIN 6537
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h7

Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Tipo	H
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	90 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	65 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	28 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	16 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	14 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	10 m/min	H
GG(G)	adecuado	70 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HE

129100 HE