

## Broca GARANT Diabolo HPC de MDI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,9mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 122642 9,9    |
| GTIN              | 4045197972033 |
| Clase de artículo | 11E           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Núcleo reforzado y afilado de la punta especial**, con lo que se consigue un labio transversal cortante con **alta precisión de centrado**. Con sus **filos principales convexos** y un **redondeo de los bordes definido**, la broca alcanza una elevada estabilidad y una máxima capacidad de carga. **Recubrimiento especial de nanocapas** para taladrar aceros templados.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descripción técnica

|   |              |
|---|--------------|
| Avance f en acero < 60 HRC                          | 0,11 mm/rev, |
| Norma   | DIN 6537     |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 61 mm        |
| Ø nominal $D_c$                                     | 9,9 mm       |
| Longitud total L                                    | 103 mm       |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 46,2 mm      |
| Ø de mango $D_s$                                    | 10 mm        |
| Número de filos Z                                   | 2            |
| Tolerancia Ø nominal                                | h7           |
| Serie   | Diabolo      |
| Recubrimiento                                       | TiAlN        |

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 6×D                |
| Tipo                              | H                  |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | no                 |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | rojo               |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                     | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|-------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>       | adecuado con restricciones | 90 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>       | adecuado con restricciones | 80 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>       | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | adecuado                   | 65 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | adecuado                   | 55 m/min       | P          |
| Acero < 55 HRC                      | adecuado                   | 28 m/min       | H          |
| Acero < 60 HRC                      | adecuado                   | 16 m/min       | H          |
| Acero < 65 HRC                      | adecuado                   | 14 m/min       | H          |
| Acero < 67 HRC                      | adecuado                   | 10 m/min       | H          |
| TOOLOX 33                           | adecuado con restricciones | 30 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                           | adecuado con restricciones | 28 m/min       | H          |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 28 m/min       | H          |
| GG(G)                               | adecuado                   | 70 m/min       | K          |
| Uni                                 | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                       | adecuado                   |                |            |

seco

adecuado