



## Dispositivo de puesta a cero, Tipo: 50M



### Datos de pedido

Número de pedido	359085 50M
GTIN	4045197973436
Clase de artículo	32E

### Descripción

**Ejecución:**

Acero especial templado. Con imán.

**Ventaja:**

No existe riesgo de daños en el filo de herramienta durante la puesta en marcha. No se precisa calibre de espesores ni eje de aproximación.

**Función:**

- **Nivelar la superficie palpadora elástica y la superficie de referencia del aparato (p. ej. con una regla) y colocar el indicador de medición a -0,25.**
- **Colocar el aparato sobre la pieza de trabajo y descender la fresa sobre la superficie palpadora elástica hasta que la aguja indique 0. La fresa está colocada exactamente 50 mm ( $\pm 0,01$  mm) por encima de la pieza de trabajo que se va a mecanizar (medida para introducir en el mando de la máquina).**

**Aplicación:**

Para el ajuste a cero de herramientas (p. ej. fresas) y la determinación del punto de referencia del husillo de máquina.

**Suministro:**

Incluye estuche de madera, reloj comparador, protocolo de medición y manual de instrucciones.

**Nota:**

Reloj comparador de recambio n.º 359086, véase la lista de piezas de recambio.

### Descripción técnica

Ø de carcasa	65 mm
Ø superficie palpadora accionada con muelle	47 mm
Altura de carcasa - superficie de referencia	49,75 mm
Indicación reloj comparador	0,01 mm
Altura superficie palpadora con muelle en posición 0 de la aguja	50 mm
Tipo de producto	Dispositivo de ajuste a cero

## Accesorios

Reloj comparador de recambio para dispositivo de puesta a cero n.º 359085 Capacidad de medición / Ø carcasa 3/40 mm

359086 3/40