



Dispositivo de puesta a cero, Tipo: 50



Datos de pedido

Número de pedido	359085 50
GTIN	4045197973443
Clase de artículo	32E

Descripción

Ejecución:

Acero especial templado.

Ventaja:

No existe riesgo de daños en el filo de herramienta durante la puesta en marcha. No se precisa calibre de espesores ni eje de aproximación.

Función:

- **Nivelar la superficie palpadora elástica y la superficie de referencia del aparato (p. ej. con una regla) y colocar el indicador de medición a -0,25.**
- **Colocar el aparato sobre la pieza de trabajo y descender la fresa sobre la superficie palpadora elástica hasta que la aguja indique 0. La fresa está colocada exactamente 50 mm ($\pm 0,01$ mm) por encima de la pieza de trabajo que se va a mecanizar (medida para introducir en el mando de la máquina).**

Aplicación:

Para el ajuste a cero de herramientas (p. ej. fresas) y la determinación del punto de referencia del husillo de máquina.

Suministro:

Incluye estuche de madera, reloj comparador, protocolo de medición y manual de instrucciones.

Nota:

Reloj comparador de recambio n.º 359086, véase la lista de piezas de recambio.

Indicación reloj comparador: 0,01 mm

Altura de carcasa - superficie de referencia: 49,75 mm

Altura superficie palpadora con muelle en posición 0 de la aguja: 50 mm

Ø de carcasa: 65 mm

Ø superficie palpadora accionada con muelle: 47 mm

Descripción técnica

Indicación reloj comparador	0,01 mm
Altura superficie palpadora con muelle en posición 0 de la aguja	50 mm
Ø de carcasa	65 mm
Altura de carcasa - superficie de referencia	49,75 mm
Ø superficie palpadora accionada con muelle	47 mm
Tipo de producto	Dispositivo de ajuste a cero

Accesorios

Reloj comparador de recambio para dispositivo de puesta a cero n.º 359085 Capacidad de medición / Ø carcasa 3/40 mm	359086 3/40
---	-------------