

Garant**Fresa mango cil. HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 191581 8 |
| GTIN | 4045197973764 |
| Clase de artículo | 11W |

Descripción**Ejecución:**

Fresa de varios filos, para las máximas exigencias de rendimiento en el arranque de viruta. Corte al centro para inmersión. **Destalonado excéntrico**. Para el fresado de contorno como operación de trabajo de acabado **para la consecución de la máxima calidad en las superficies**.

Ventaja:

Resultados sobresalientes para el **fresado en seco**.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,2 mm |
| Tolerancia Ø nominal | k10 |
| Mango | DIN 1835 B con h6 |
| Ángulo de hélice | 50 grados |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ² | 0,024 mm |
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Ø de corte D_c | 8 mm |
| Número de dientes Z | 4 |
| Longitud total L | 69 mm |
| Longitud de filo L_c | 19 mm |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |

| | |
|------------------------|---------------|
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS PM |
| Norma | DIN 844 B |
| Tipo | N |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 138 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 110 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 83 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 64 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 64 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 37 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 18 m/min | M |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 55 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 110 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |