



Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: L1230



Datos de pedido

Número de pedido	547250 L1230
GTIN	4045197974006
Clase de artículo	52D

Descripción

Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø del mango 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

Descripción técnica

Ø de mango	6 mm
Grado de finura de dentado	basto
Longitud total	77 mm
Ø del cabezal	12,7 mm
Descripción de la forma	Cono en redonda
Dentado abreviatura	INOX
Longitud de cabeza	32 mm
Serie	Dentado INOX
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		