



## Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: F0618



### Datos de pedido

Número de pedido	547250 F0618
GTIN	4045197973955
Clase de artículo	52D

### Descripción

#### Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado.

Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø del mango 6 mm.

#### Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

### Descripción técnica

Ø del cabezal	6 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud total	50 mm
Descripción de la forma	Arco en redonda
Grado de finura de dentado	basto
Dentado abreviatura	INOX
Longitud de cabeza	18 mm
Serie	Dentado INOX
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Alu Mg	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		