



Fresa con mango Dentado INOX – basto, MD, Tipo: C1020



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 547250 C1020 |
| GTIN | 4045197973931 |
| Clase de artículo | 52D |

Descripción

Ejecución:

La innovadora forma geométrica del diente permite una potencia de arranque de viruta muy elevada al mismo tiempo que una marcha suave y una buena capacidad de guiado. Formación de virutas y resultados de la superficie óptimos, reducido aporte de calor en el material (sin colores de revenido). Ø del mango 6 mm.

Aplicación:

Optimizado para el mecanizado de **aceros austeníticos, inoxidables y resistentes al ácido**, aleaciones de titanio blandas y metales no férricos.

Descripción técnica

| | |
|----------------------------|------------------|
| Ø del cabezal | 9,6 mm |
| Descripción de la forma | Esferocilíndrico |
| Dentado abreviatura | INOX |
| Longitud total | 63 mm |
| Grado de finura de dentado | basto |
| Ø de mango | 6 mm |
| Longitud de cabeza | 19 mm |
| Serie | Dentado INOX |
| Material de corte | MD |
| Tipo de producto | Fresa con mango |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------|----------------------------|----------------------|-------------------|
| Alu Mg | adecuado con restricciones | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| CuZn | adecuado con restricciones | | |