



Brocas espirales HSS N, TiN, Ø DC h8: 8,4mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114360 8,4 |
| GTIN | 4045197016904 |
| Clase de artículo | 12B |

Descripción

Ejecución:

Grosor de núcleo normal, sin aumento del núcleo.

Afilado de punta preciso.

Perfiles rectificados:

Alta precisión de concentricidad y de división, brocas para la producción en serie.

Con afilado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 75 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Avance f en acero < 500 N/mm ² | 0,16 mm/rev, |
| Ø nominal D_c | 8,4 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø de mango D_s | 8,4 mm |
| Longitud total L | 117 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 62,4 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |

| | |
|------------------------|------------------|
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiN |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Ángulo de hélice | 35-40 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 56 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 37 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 31 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado con restricciones | 12 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 6 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 31 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |