

 KOMET**TOHX 090204 neutro, W30, Clase: P25M****Datos de pedido**

Número de pedido	268887 P25M
GTIN	4047109036826
Clase de artículo	24T

**Descripción**

TOHX 090204 neutro P25M Clase: P25M

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 1,5 mmAvance  $f$ : 0,1 - 0,3 mm/rev,Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 300 m/minVelocidad de corte  $v_c$  aplicación secundaria: 120 - 180 m/min**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Radio angular	0,4 mm
Avance $f$	0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	120 - 180 m/min
Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 300 m/min
Material de corte	MD

Clase	P25M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Aplicación secundaria	M
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	TOHX 090204 N
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	W30
Ángulo de desprendimiento	0 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado