

**TOHX 090204 neutro, W30, Clase: K10****Datos de pedido**

Número de pedido	268887 K10
GTIN	4047109036666
Clase de artículo	24T

Descripción

TOHX 090204 neutro K10 Clase: K10
Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 300 - 500 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	300 - 500 m/min
Aplicación secundaria	N
Radio angular	0,4 mm
Clase	K10
Aplicación principal	K

Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 m/min
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	TOHX 090204 N
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	W30
Ángulo de desprendimiento	0 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado