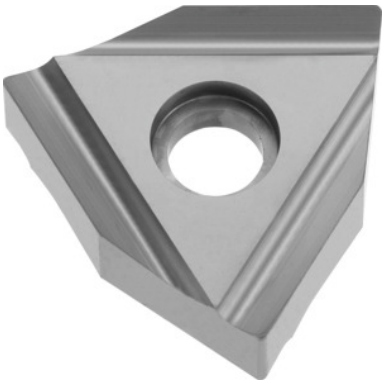
KOMET

WNHX 08T302 derecha, W04, Clase: P25



Datos de pedido

Número de pedido	268890 P25
GTIN	4047109072725
Clase de artículo	24T

Descripción

WNHX 08T302 derecha P25 Clase: P25
Profundidad de corte a_p: 0,5 - 1,5 mm
Avance f: 0,05 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 300 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 100 - 180 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Profundidad de corte a_p	0,5 - 1,5 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 300 m/min
Clase	P25
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	100 - 180 m/min

Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Aplicación secundaria	M
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	WNHX 08T302 R
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	W04
Ángulo de desprendimiento	18 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado