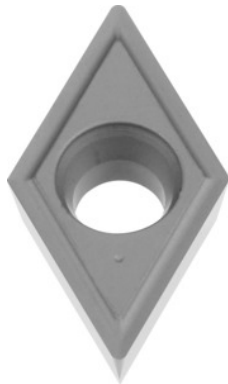




Plaquita de corte de torneado DOHT 070202, neutro



Datos de pedido

Número de pedido	268859 K10
GTIN	4047109037090
Clase de artículo	24T

Descripción técnica

Aplicación secundaria	N
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	300 - 500 m/min
Clase	K10
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Rompevirutas	K10
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 m/min
Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	K
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,

Hoja de datos

Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	DOHT 070202
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	W79
Ángulo de desprendimiento	12 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado