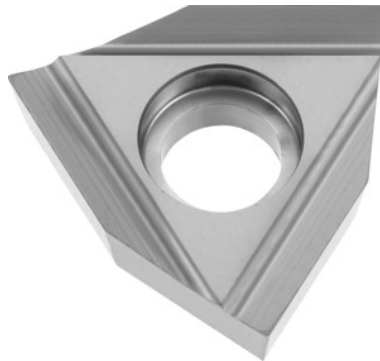



WOHX 080402 derecha, W01, Clase: P25M

Datos de pedido

Número de pedido	268901 P25M
GTIN	4047109057296
Clase de artículo	24T

Descripción

WOHX 080402 derecha P25M Clase: P25M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 1,5 mm

Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 300 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 120 - 180 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 1,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,2 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación secundaria	M
Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 300 m/min
Clase	P25M

Aplicación principal	P
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	G06
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	120 - 180 m/min
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	WOHX 080402 R
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	W01
Ángulo de desprendimiento	6 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado