


TOHX 090202 derecha, W30, Clase: K10

Datos de pedido

Número de pedido	268874 K10
GTIN	4047109061866
Clase de artículo	24T

Descripción

TOHX 090202 derecha K10 Clase: K10

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 300 - 500 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 m/min
Material de corte	MD
Aplicación principal	K
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	300 - 500 m/min
Clase	K10
Condición de corte	continuo

Aplicación secundaria	N
Código ISO plaquita de corte	TOHX 090202 R
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	W30
Ángulo de desprendimiento	12 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado