

**TOHX 06T102 izquierda, W30, Clase: P25M****Datos de pedido**

Número de pedido	268878 P25M
GTIN	4047109060159
Clase de artículo	24T

Descripción

TOHX 06T102 izquierda P25M Clase: P25M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 1,5 mm

Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 300 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 120 - 180 m/min

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 300 m/min
Material de corte	MD
Aplicación secundaria	M
Aplicación principal	P
Clase	P25M
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	G12

Profundidad de corte a_p	0,5 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	120 - 180 m/min
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	TOHX 06T102 L
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	W30
Ángulo de desprendimiento	12 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado