KOMET

TOHX 06T102 izquierda, W30, Clase: K10

Datos de pedido

Número de pedido	268879 K10
GTIN	4047109060548
Clase de artículo	24T

Descripción

TOHX 06T102 izquierda K10 Clase: K10
Profundidad de corte a_p: 0,5 - 2,5 mm
Avance f: 0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 200 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 300 - 500 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	K
Aplicación secundaria	N
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Clase	K10
Asignación fino/desbaste	Acabado
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	300 - 500 m/min

Material de corte	MD
Velocidad de corte v_c aplicación principal	200 m/min
Rompevirutas	G20
Recubrimiento	con revestimiento
Código ISO plaquita de corte	TOHX 06T102 L
Número de cambios/cortes	3
Atributo del nombre de producto	W30
Ángulo de desprendimiento	20 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado