

**Garant****Fresas de MDI TPC, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 12mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 202283 12     |
| GTIN              | 4045197977250 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción****Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga. Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

**Nota:**

$a_{e \text{ máx.}} = 0,1 \times D$  para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

**Descripción técnica**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Espesor medio de viruta $h_{\text{máx.}}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas | 0,063 mm           |
| Longitud total L   | 121 mm             |
| Longitud de filo $L_c$   | 61 mm              |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6 |
| Calidad de equilibrado con mango   | G 2,5 con HA       |
| Ángulo de hélice   | 45 grados          |
| Forma del mango  | HA                 |
| Tolerancia Ø nominal   | h6                 |
| Ø de corte $D_c$   | 12 mm              |
| Ø de mango $D_s$   | 12 mm              |
| Voladizo $L_1$ incl. cuello  | 72 mm              |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Dirección de aproximación                                   | horizontal, inclinado y vertical |
| Ø de cuello D <sub>1</sub>                                  | 11 mm                            |
| Número de dientes Z   | 3                                |
| Anchura del chaflán angular con 45 °                        | 0,2 mm                           |
| Ángulo del chaflán angular                                  | 45 grados                        |
| Recubrimiento   | Sin revestimiento                |
| Material de corte   | MDI                              |
| Norma   | Norma de fábrica                 |
| Tipo  | W                                |
| Características ángulo espiral                              | desigual                         |
| Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado | 0,1×D                            |
| Refrigeración interior                                      | no                               |
| Estrategia de arranque de virutas                           | TPC                              |
| anillo de color   | amarillo                         |
| Tipo de producto  | Fresa angular                    |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio                              | adecuado                   | 130 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 100 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 85 m/min       | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado                   | 125 m/min      | N          |
| PE-HD                                 | adecuado                   | 90 m/min       | N          |
| PA 66                                 | adecuado                   | 100 m/min      | N          |
| PEEK                                  | adecuado                   | 80 m/min       | N          |
| PF 31                                 | adecuado                   | 70 m/min       | N          |
| Panal de abeja<br>Sándwich            | adecuado con restricciones | 100 m/min      | N          |

|               |                            |          |   |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| Cu            | adecuado                   | 70 m/min | N |
| CuZn          | adecuado                   | 90 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado                   |          |   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |          |   |
| seco          | adecuado con restricciones |          |   |
| Aire          | adecuado con restricciones |          |   |

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB