

Garant
Fresas de MDI TPC, Sin revestimiento, Ø h6 DC: 8mm

Datos de pedido

Número de pedido	202283 8
GTIN	4045197977236
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga. Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

Nota:

$a_{e \text{ máx.}} = 0,1 \times D$ para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	8 mm
Ø de cuello D_1	7,4 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Longitud total L	89 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Forma del mango	HA
Número de dientes Z	3
Ø de mango D_s	8 mm
Longitud de filo L_c	41 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	48 mm
Espesor medio de viruta h _{máx.} para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,036 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	130 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	100 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	85 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	125 m/min	N
PE-HD	adecuado	90 m/min	N
PA 66	adecuado	100 m/min	N
PEEK	adecuado	80 m/min	N
PF 31	adecuado	70 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	100 m/min	N
Cu	adecuado	70 m/min	N

CuZn	adecuado	90 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------