

Garant
Fresas de MDI TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm

Datos de pedido

Número de pedido	202284 16
GTIN	4045197977328
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 203115.

$a_{e \text{ máx.}} = 0,1 \times D$ para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$: Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

Descripción técnica

Mango	DIN 6535 HB con h6
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Ø de corte D_c	16 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	81 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	96 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HB
Ø de cuello D_1	15 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Forma del mango	HB

Longitud total L	148 mm
Espesor medio de viruta $h_{m\acute{a}x.}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,081 mm
Tolerancia \varnothing nominal	h6
Número de dientes Z	3
\varnothing de mango D_s	16 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	270 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	125 m/min	N
PE-HD	adecuado	110 m/min	N
PA 66	adecuado	140 m/min	N
PEEK	adecuado	90 m/min	N
PF 31	adecuado	80 m/min	N

PVDF GF20	adecuado	125 m/min	N
POM GF25	adecuado	115 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	105 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	90 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		