

**Garant**
**Fresas de MDI TPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	202284 8
GTIN	4045197977298
Clase de artículo	11X

**Descripción**
**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Con divisor de virutas doble para una formación de viruta modélica.

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 203115.**

$a_{e \text{ máx.}} = 0,1 \times D$  para el mecanizado TPC.

$h_{\text{máx.}}$ : Los valores que se indican en la tabla representan valores máximos.

**Descripción técnica**

Ø de cuello $D_1$	7,4 mm
Longitud de filo $L_c$	41 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Forma del mango	HA
Ø de mango $D_s$	8 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	48 mm
Espesor medio de viruta $h_{\text{máx.}}$ para fresar TPC en aluminio que produce virutas cortas	0,036 mm
Longitud total L	89 mm
Ø de corte $D_c$	8 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm

Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Número de dientes Z	3
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ángulo de hélice	45 grados
Tolerancia Ø nominal	h6
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	TPC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	280 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	270 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	125 m/min	N
PE-HD	adecuado	110 m/min	N
PA 66	adecuado	140 m/min	N
PEEK	adecuado	90 m/min	N
PF 31	adecuado	80 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	125 m/min	N

POM GF25	adecuado	115 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	105 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	90 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	110 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Cu	adecuado	80 m/min	N
CuZn	adecuado	100 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB