



Muela abrasiva plana de precisión D×T×H (mm), 400×100×127, Tipo: A46



Datos de pedido

Número de pedido	590692 A46
GTIN	9003172029931
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con sistema de ligadura de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.**
- **Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.**

Discos planos con un **ancho del disco de 100 mm**, para el mecanizado rentable de piezas de trabajo grandes.

Forma 7 con rebaje en los dos lados.

Aplicación:

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose de manera notable la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento cotidiano.**
- **En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**

- **Se precisa refrigeración con emulsión; en materiales de viruta larga es imprescindible una buena lubricación refrigeradora.**

Especificación:**89A462I8AV.****Nota:**

Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.

Forma: 7

Profundidad del rebaje G 2: 10 mm

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Especificación	89A462I8AV
Forma	7
Ø de muela D	400 mm
Anchura de muela T	100 mm
Atributo del nombre de producto	400×100×127
Ø de perforación H	127 mm
Ø rebaje P	190 mm
Profundidad del rebaje F 1	40 mm
Profundidad del rebaje G 2	10 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva plana

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		

Uni	adecuado con restricciones
húmedo máximo	adecuado