Muela abrasiva plana de precisión D×T×H (mm), 500×100×203, Tipo: A46

Datos de pedido

Número de pedido	590694 A46
GTIN	9003172046662
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:
Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con sistema de ligadura de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.**
- **Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.**

Discos planos con un **ancho del disco de 100 mm,** para el mecanizado rentable de piezas de trabajo grandes.
Forma 5 con rebaje en un lado.

Aplicación:

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose de manera notable la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento cotidiano.**
- **En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**

· **Se precisa refrigeración con emulsión; en materiales de viruta larga es imprescindible una buena lubricación refrigeradora.**

Especificación:
93A461I9AV.
Nota:
Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.
Forma: 5
Profundidad del rebaje F 1: 25 mm

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Especificación	93A461I9AV
Forma	5
∅ de muela D	500 mm
Anchura de muela T	100 mm
Atributo del nombre de producto	500×100×203
∅ de perforación H	203 mm
∅ rebaje P	300 mm
Profundidad del rebaje F 1	25 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva plana

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
CuZn	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado con restricciones		

húmedo máximo	adecuado