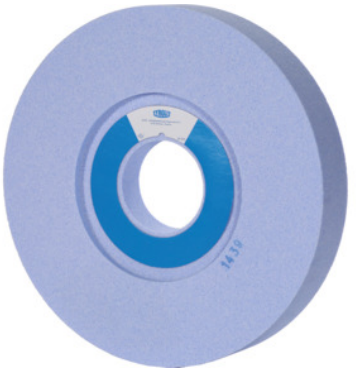
Muela abrasiva plana de precisión D×T×H (mm), 300 × 50 × 76,2, Tipo: A60



Datos de pedido

Número de pedido	591725 A60
GTIN	9003176644857
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:
Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con sistema de ligadura de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.
Línea de alto rendimiento con corindón sinterizado para una **vida útil más larga, una mayor capacidad de corte** y un lijado más frío. Especialmente apropiada para aceros templados altamente aleados, acero inoxidable y HSS con una dureza de 60 HRC. El siguiente nivel de calidad más alto lo ofrecen los discos de lijado superabrasivos CBN VIB-STAR CBN.

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.**
- **Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.**

Forma 7 con rebaje en los dos lados.

Aplicación:

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose de manera notable la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento cotidiano.**

- **En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión; en materiales de viruta larga es imprescindible una buena lubricación refrigeradora.**

Especificación:
454A60J10V3.
Nota:
Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.
Adecuada también para el rectificado cilíndrico exterior.
Forma: 7
Profundidad del rebaje G 2: 10 mm

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Medio abrasivo	Grano de cerámica (CER)
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica
Especificación	454A60J10V3
Forma	7
∅ de muela D	300 mm
Anchura de muela T	50 mm
Atributo del nombre de producto	300 × 50 × 76,2
∅ de perforación H	76,2 mm
∅ rebaje P	155 mm
Profundidad del rebaje F 1	10 mm
Profundidad del rebaje G 2	10 mm
Tipo de producto	Muela abrasiva plana

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones		
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado		

Acero < 60 HRC	adecuado
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones
INOX	adecuado
Ti	adecuado con restricciones
húmedo máximo	adecuado