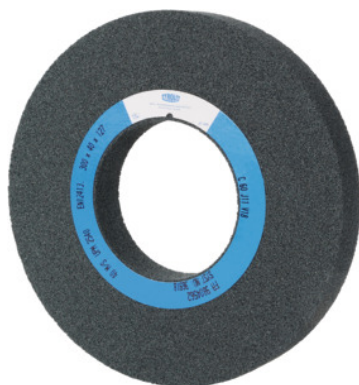




Muela abrasiva plana de precisión D × P × Alt (mm), 300 × 20 × 127, Tipo: C60



Datos de pedido

Número de pedido	591805 C60
GTIN	9003170368902
Clase de artículo	53Y

Descripción

Ejecución:

Muelas abrasivas planas de alto rendimiento con sistema de ligadura de alta porosidad para esfuerzo térmico reducido y desgaste mínimo de diamante de ajuste.

Disco de lijado de **carburo de silicio** de poros abiertos con **tendencia reducida al embotamiento**. Apto para el mecanizado de aluminio, metales no ferrosos, titanio, MD y fundición gris.

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose notablemente la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento diario.**
- **Uso en todas las máquinas de rectificado comerciales para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Se precisa refrigeración con emulsión, en materiales de viruta larga es imprescindible un buen refrigerante lubricante.**

Aplicación:

- **De uso universal en el procedimiento de rectificado pendular de perfiles, reduciéndose de manera notable la frecuencia de cambio de muela en el funcionamiento cotidiano.**
- **En todas las máquinas rectificadoras habituales en el comercio para la fabricación de moldes, herramientas y máquinas, p. ej. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**

- **Se precisa refrigeración con emulsión; en materiales de viruta larga es imprescindible una buena lubricación refrigeradora.**

Especificación:**C60J11V18.****Nota:**

Se pueden suministrar muelas abrasivas planas para perfiles a petición.

Procedimientos abrasivos: Rectificado plano

Símbolo de medio abrasivo: SiC

Forma: 1

Forma: 1

Descripción técnica

Procedimientos abrasivos	Rectificado plano
Medio abrasivo	Carburo de silicio
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Especificación	C60J11V18
Forma	1
Atributo del nombre de producto	300 × 20 × 127