

**Garant****Cepillo de plato de carburo de silicio (SiC), Ø 50 mm, Granulación: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	575006 80
GTIN	4045197977694
Clase de artículo	51P

**Descripción****Ejecución:**

Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal.

Guarnición cónica para lugares de difícil acceso. Mayor flexibilidad.

Con ranura longitudinal para sujetar en conos de fresas portaplacas (DIN 6357) y asientos de cono portafresas combinados (DIN 6358).

Cepillos de plato con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** colada firme en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada.

**Ventaja:**

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

**Aplicación:**

En **centros de mecanizado CNC** y en el **uso de robots**, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. Mecanizado de piezas planas: **desbarbado preciso**,

**redondeo de los bordes, mecanizado de precisión** después del fresado, **acabado de superficie** de, p. ej. superficies de estanquidad y contacto.

**Nota:**

Modelos especiales disponibles a petición.

## Descripción técnica

Tamaño de grano	80
Grado de finura	basto
Grosor de las cerdas	1,2 mm
Avance	800 - 3000 mm/min
Aproximación	0,3 (fino) – 1,5 (basto) mm
Atributo del nombre de producto	Ø 50 mm
Ø del cepillo D <sub>1</sub>	50 mm
Ø del disco D <sub>2</sub>	45 mm
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC)
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Ø superficie de trabajo	50 mm
Ø de la perforación d <sub>1</sub>	16 con ranura mm
Longitud de guarnición H <sub>1</sub>	30 mm
N.º revoluciones recomend.	1500 - 2500 min <sup>-1</sup>
Velocidad de giro máxima	4500 min <sup>-1</sup>
Tipo de producto	Cepillo de disco

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		

INOX	adecuado con restricciones
Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado
Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones

## Accesorios

Tornillo de apriete con refrigeración interior Para Ø de mandrino 16 mm

575096 16