

Garant**Cepillo de plato de carburo de silicio (SiC), Ø 63 mm, Granulación: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	575008 80
GTIN	4045197977717
Clase de artículo	51P

Descripción**Ejecución:**

Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal.

Cepillos de plato con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** colada firme en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada.

Guarnición cónica para lugares de difícil acceso. Mayor flexibilidad.

Con ranura longitudinal para sujetar en conos de fresas portaplacas (DIN 6357) y asientos de cono portafresas combinados (DIN 6358).

Ventaja:

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

Aplicación:

En **centros de mecanizado CNC** y en el **uso de robots**, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. Mecanizado de piezas planas: **desbarbado preciso**,

redondeo de los bordes, mecanizado de precisión después del fresado, **acabado de superficie** de, p. ej. superficies de estanquidad y contacto.

Nota:

Modelos especiales disponibles a petición.

Descripción técnica

Grosor de las cerdas	1,2 mm
Grado de finura	basto
Tamaño de grano	80
Avance	800 - 3000 mm/min
Aproximación	0,3 (fino) – 1,5 (basto) mm
Atributo del nombre de producto	Ø 63 mm
Ø del cepillo D ₁	63 mm
Ø del disco D ₂	58 mm
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC)
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Ø superficie de trabajo	63 mm
Ø de la perforación d ₁	16 con ranura mm
Longitud de guarnición H ₁	30 mm
N.º revoluciones recomend.	1500 - 2500 min ⁻¹
Velocidad de giro máxima	4500 min ⁻¹
Tipo de producto	Cepillo de disco

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		

INOX	adecuado con restricciones
Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado
Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones

Accesorios

Tornillo de apriete con refrigeración interior Para Ø de mandrino 16 mm

575096 16