

Garant

Cepillo de plato con mango de carburo de silicio (SiC), Ø 25 mm, Granulación: 80

**Datos de pedido**

Número de pedido	575004 80
GTIN	4045197977670
Clase de artículo	51P

Descripción**Ejecución:**

Mango de 6 mm, colado fijo.

Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal.

Cepillos de plato con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** colada firme en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada.

Ventaja:

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

Aplicación:

En **centros de mecanizado CNC** y en el **uso de robots**, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. Mecanizado de piezas planas: **desbarbado preciso,**

redondeo de los bordes, mecanizado de precisión después del fresado, **acabado de superficie** de, p. ej. superficies de estanquidad y contacto.

Nota:

Modelos especiales disponibles a petición.

Descripción técnica

Grosor de las cerdas	1,2 mm
Tamaño de grano	80
Grado de finura	basto
Aproximación	0,3 (fino) – 2,0 (basto) mm
Avance	800 - 3000 mm/min
Ø de mango D _s	6 mm
Atributo del nombre de producto	Ø 25 mm
Ø del cepillo D ₁	25 mm
Ø del disco D ₂	29 mm
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC)
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Ø superficie de trabajo	25 mm
Longitud de guarnición H ₁	25 mm
N.º revoluciones recomend.	1500 - 2500 min ⁻¹
Velocidad de giro máxima	4500 min ⁻¹
Tipo de producto	Cepillo de disco

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		

INOX	adecuado con restricciones
Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado
Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones