

**Garant****Cepillos redondos de carburo de silicio (SIC), Ø 100 mm, Granulación: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	575062 80
GTIN	4045197977793
Clase de artículo	51P

**Descripción****Ejecución:**

Cepillos redondos con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** encajada de forma fija en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada. Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal. Con ranura longitudinal para sujetar en conos de fresas portaplacas (DIN 6357) y asientos de cono portafresas combinados (DIN 6358).

**Ventaja:**

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

**Aplicación:**

En **centros de mecanizado CNC** y en el uso de robots, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. **Para mecanizar superficies laterales e interiores:** desbarbado preciso (p. ej. roscas), redondeo de los bordes, mecanizado fino después del fresado, acabado de superficie.

**Nota:**

Modelos especiales disponibles a petición.

## Descripción técnica

Grosor de las cerdas	1,2 mm
Velocidad de giro máxima	4500 min <sup>-1</sup>
Grado de finura	basto
Ø del cepillo D <sub>1</sub>	100 mm
Tamaño de grano	80
N.º revoluciones recomend.	2400 - 2800 min <sup>-1</sup>
Avance	800 - 3000 mm/min
Aproximación	0,3 (fino) – 1,0 (basto) mm
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC) veteado
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Atributo del nombre de producto	Ø 100 mm
Anchura de los filamentos L <sub>1</sub>	20 mm
Longitud de trabajo L <sub>3</sub>	22 mm
Ø de la perforación d <sub>1</sub>	22 con ranura mm
Máquina de accionamiento	Centros de mecanizado CNC; uso de robots
Adaptador	Mandrino portafresas
Tipo de producto	Cepillo circular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado con restricciones		

Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado
Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones

## Accesorios

Tornillo de apriete con refrigeración interior Para Ø de mandrino 22 mm

575096 22