

Garant**Cepillos redondos de carburo de silicio (SIC), Ø 76 mm, Granulación: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	575060 80
GTIN	4045197977779
Clase de artículo	51P

Descripción**Ejecución:**

Cepillos redondos con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** encajada de forma fija en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada. Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal. Con ranura longitudinal para sujetar en conos de fresas portaplacas (DIN 6357) y asientos de cono portafresas combinados (DIN 6358).

Ventaja:

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

Aplicación:

En **centros de mecanizado CNC** y en el uso de robots, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. **Para mecanizar superficies laterales e interiores:** desbarbado preciso (p. ej. roscas), redondeo de los bordes, mecanizado fino después del fresado, acabado de superficie.

Nota:

Modelos especiales disponibles a petición.

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	4500 min ⁻¹
Grosor de las cerdas	1,2 mm
Grado de finura	basto
N.º revoluciones recomend.	2400 - 2800 min ⁻¹
Tamaño de grano	80
Ø del cepillo D ₁	76 mm
Avance	800 - 3000 mm/min
Aproximación	0,3 (fino) – 1,0 (basto) mm
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC) veteadado
Atributo del nombre de producto	Ø 76 mm
Anchura de los filamentos L ₁	18 mm
Longitud de trabajo L ₃	22 mm
Ø de la perforación d ₁	16 con ranura mm
Máquina de accionamiento	Centros de mecanizado CNC; uso de robots
Adaptador	Mandrino portafresas
Tipo de producto	Cepillo circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado con restricciones		

Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado
Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones

Accesorios

Tornillo de apriete con refrigeración interior Para Ø de mandrino 16 mm

575096 16