

Garant**Cepillos circulares con mango de carburo de silicio (SiC), Ø 38 mm,
Granulación: 320****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 575050 320 |
| GTIN | 4045197977748 |
| Clase de artículo | 51P |

Descripción**Ejecución:**

Cepillos redondos con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** encajada de forma fija en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada. Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal. Mango de 6 mm, colado fijo.

Ventaja:

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

Aplicación:

En **centros de mecanizado CNC** y en el uso de robots, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. **Para mecanizar superficies laterales e interiores:** desbarbado preciso (p. ej. roscas), redondeo de los bordes, mecanizado fino después del fresado, acabado de superficie.

Nota:

Modelos especiales disponibles a petición.

Descripción técnica

| | |
|--|--|
| Longitud de guarnición H ₁ | 10 mm |
| Grosor de las cerdas | 0,3 mm |
| Velocidad de giro máxima | 4500 min ⁻¹ |
| Tamaño de grano | 320 |
| Ø del cepillo D ₁ | 38 mm |
| N.º revoluciones recomend. | 2400 - 2800 min ⁻¹ |
| Grado de finura | fino |
| Aproximación | 0,3 (fino) – 1,0 (basto) mm |
| Avance | 800 - 3000 mm/min |
| Medio abrasivo | Carburo de silicio (SiC) veteado |
| Símbolo de medio abrasivo | SiC |
| Ø de mango D _s | 6 mm |
| Atributo del nombre de producto | Ø 38 mm |
| Anchura de los filamentos L ₁ | 10 mm |
| Máquina de accionamiento | Centros de mecanizado CNC; uso de robots |
| Tipo de producto | Cepillo circular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado con restricciones | | |

| | |
|---------------|----------------------------|
| INOX | adecuado con restricciones |
| Ti | adecuado con restricciones |
| GG(G) | adecuado con restricciones |
| CuZn | adecuado |
| Uni | adecuado |
| húmedo máximo | adecuado |
| seco | adecuado con restricciones |