

HOLEX

Muela de desbarbado compacta (SiC), Ø de muela×Anchura×Ø de perforación: 152X25X32mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|------------------|
| Número de pedido | 568733 152X25X32 |
| GTIN | 4045197977441 |
| Clase de artículo | 52M |

Descripción

Ejecución:

Las muelas compactas de material no tejido generan un **acabado reproducible**, ya que siempre hay grano abrasivo fresco actuando. **Sin modificación de la geometría de la pieza, sin formación de estrías de rectificado, larga vida útil.**

Aplicación:

En **máquinas de eje fijo** o rectificadoras manuales con mandrino de sujeción n.º 556380 tam. 1 – 2 y brida reductora n.º 568782. Rectificador de muelas abrasivas ajustado n.º 568785. Muela de desbarbado de tela no tejida arrollada. **Para eliminar rebabas grandes** en piezas prensadas, para **redondear** molduras cóncavas y cantos sin formación de rebabas secundarias.

Descripción técnica

| | |
|---------------------------|--------------------------|
| Medio abrasivo | Carburo de silicio (SiC) |
| Anchura | 25 mm |
| Ø de muela | 152 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | SiC |

| | |
|------------------|----------------|
| Ejecución | 9S fine |
| Grado dureza | extradura |
| Ø de perforación | 32 mm |
| Grado de finura | fino |
| Tipo de producto | Muela compacta |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| Plástico, PRFV | adecuado | | |
| Madera | adecuado con restricciones | | |
| Barnices | adecuado | | |
| Uni | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |