

Garant**Cepillos redondos de carburo de silicio (SIC), Ø 150 mm, Granulación: 80****Datos de pedido**

Número de pedido	575066 80
GTIN	4045197977830
Clase de artículo	51P

Descripción**Ejecución:**

Cepillos redondos con **guarnición para cepillo de rectificado muy densa (guarnición completa)** encajada de forma fija en el plato de plástico. **Elevada estabilidad de la forma** gracias a cerdas que se apoyan mutuamente por varios puntos. Duración muy elevada. Cepillos de nailon con un **porcentaje de grano de carburo de silicio** muy elevado para uso universal. Con ranura longitudinal para sujetar en conos de fresas portaplacas (DIN 6357) y asientos de cono portafresas combinados (DIN 6358).

Ventaja:

- **Mecanizado posterior de herramientas directamente después del proceso de arranque de virutas.**
- **Resultados reproducibles mediante grano abrasivo liberado continuamente.**
- **Seguridad de proceso gracias a una elevada estabilidad y precisión de la forma.**
- **Montaje rápido y seguro sin otros accesorios.**
- **Precisión de concentricidad muy elevada.**

Aplicación:

En **centros de mecanizado CNC** y en el uso de robots, preferiblemente en el **rectificado en húmedo** con lubricante refrigerante. **Para mecanizar superficies laterales e interiores:** desbarbado preciso (p. ej. roscas), redondeo de los bordes, mecanizado fino después del fresado, acabado de superficie.

Nota:

Modelos especiales disponibles a petición.

Descripción técnica

Ø del cepillo D ₁	150 mm
Tamaño de grano	80
Grosor de las cerdas	1,2 mm
Velocidad de giro máxima	3500 min ⁻¹
N.º revoluciones recomend.	1500 - 2000 min ⁻¹
Grado de finura	basto
Avance	800 - 3000 mm/min
Aproximación	0,3 (fino) – 1,0 (basto) mm
Medio abrasivo	Carburo de silicio (SiC) veteado
Símbolo de medio abrasivo	SiC
Atributo del nombre de producto	Ø 150 mm
Anchura de los filamentos L ₁	25 mm
Longitud de trabajo L ₃	35 mm
Ø de la perforación d ₁	32 con ranura mm
Máquina de accionamiento	Centros de mecanizado CNC; uso de robots
Adaptador	Mandrino portafresas
Tipo de producto	Cepillo circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones		
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado con restricciones		

Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado
Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
seco	adecuado con restricciones

Accesorios

Tornillo de apriete con refrigeración interior Para Ø de mandrino 32 mm

575096 32