

GEDORE**Llave dinamométrica/torsiométrica electrónica, con pantalla separada y cable de conexión E-Torc QR, Par de giro máximo: 12Nm****Datos de pedido**

Número de pedido	655001 12
GTIN	4002805936597
Clase de artículo	60N

Descripción**Ejecución:**

Llave dinamométrica / torsiométrica electrónica de alta potencia E-Torc Q / QR dotada de la tecnología de sensores más moderna y pantalla TFT de 4,3 pulgadas. Manejo, a elección, **por función táctil o por teclas de hardware**. Posibilidad de representación de curvas y evaluación directamente en el medio de medición. Posibilidad de juegos de parámetros con datos de imagen.

Los datos se intercambian mediante Wi-Fi (2,4 y 5 GHz) o puerto mini USB entre la llave dinamométrica y el software de manejo de PC estacionario (a partir de Windows® 7).

La señalización tiene lugar de forma óptica, por medio de barras de progresión virtuales, acústicamente por tonos pip y de forma sensorial mediante vibración. Posibilidad de consultar a través de un menú el contador de cargas y la fecha de la última calibración realizada.

Unidades de medida: Nm, lbfft.

Función:

- **Control del par de giro**
- **Control del par de giro / del ángulo de giro**
- **Seguimiento de los límites de elasticidad: Determinación del límite de elasticidad de la unión atornillada en base al cociente de diferencia.**
- **Par residual:**
- **Todos los procedimientos según VDI/VDE 2645 hoja 3.**
- **aflojar / apretar: determinación del valor del par de giro de una unión atornillada, p.ej. después de una carga de servicio.**

Aplicación:

Como llave de calidad y análisis. En investigación y desarrollo, el E-Torc Q / QR permite reducir el elevado coste de los modelos experimentales. Los ensayos de atornillado para la determinación de especificaciones de apriete se pueden realizar y documentar directamente en el componente.

Datos de aplicación:

Leyenda para dibujo y fórmula:

l_1 = longitud de la palanca sin herramienta insertable

l_2 = calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica

l_3 = longitud de la palanca, incluido el calibre de puntas de la calibración de fábrica

l_4 = calibre de puntas de la herramienta insertable

L = longitud total de la herramienta

T_1 = par de giro a ajustar

T_2 = par de giro prescrito

Suministro:

Incluye carraca reversible encajable, cable de carga, cable de datos, memoria e 4 GB, lápiz USB con documentaciones, manual de instrucciones y software de evaluación y manejo.

Con pantalla y cable de conexión en caja GEDORE.

Nota:

Tenga en cuenta los **requisitos diferentes específicos de los países**

Accesorios a petición.

Descripción técnica

Par máximo	12 Nm
Peso	500 g
Resolución	0,01 Nm
Alojamiento para herramienta insertable	9×12 mm
Intervalo de par	1,5 - 12 Nm
Precisión de medición par de giro	±1 %
Cuadrado de accionamiento	3/8 pul
Herramienta intercambiable	Herramienta insertable
Serie	E-torc
Procedimiento de medición	Par de giro
Procedimiento de medición	Ángulo de giro
Procedimiento de medición	Límite de elasticidad
Procedimiento de medición	Par residual
Respuesta	indicadora

Display	digital
Longitud total L	263 mm
Ajuste del valor de disparo	digital, ajustable
Calibre de puntas ajustado en la llave dinamométrica [I ₂]	17,5 mm
Longitud de palanca sin herramienta insertable [I ₁]	185,5 mm
Norma	Norma de fábrica
Principio de disparo	Motor de vibración
Longitud de palanca incl. medida entre centros del ajuste en fábrica [I ₃]	203 mm
Lectura conmutable	Nm
Lectura conmutable	lbfft
Posibilidad de regulación valor de disparo	regulable
Forma de conexión	Para herramientas insertables (asiento rectangular)
Calibración	O3
Calibración	O5
Dirección de apriete	Apriete a derecha y a izquierda
Certificado de prueba	Certificado de prueba del fabricante
Interfaz	Interfaz USB
Precisión de medición ángulo de giro	±1 %
Datos protocolables	sí
Técnica de medición	electrónica
Señalización de disparo	óptica
Señalización de disparo	acústica
Señalización de disparo	háptico
Suministro de energía	a batería
Tipo de producto	Llave dinamométrica

Servicios

020030 400/2

Calibración Llave dinamométrica por ambos lados Par máximo 400/2 Nm	
Calibración DAkkS Llave dinamométrica de dos lados Par de giro máximo 1000/2 Nm	020040 1000/2
Calibración Ángulo de giro Tipo W	020070 W