

**Plaquita de perfil total 60° exterior, derecha, HBX820, Altura de paso: 1 mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 270736 1 |
| GTIN | 4045197982247 |
| Clase de artículo | 22B |

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|--|
| Material de corte | MD |
| Paso de rosca | 1 mm |
| Tipo de boca | derecha |
| Aplicación interior/exterior | exterior |
| Perfil de plaquita de corte | Perfil total |
| Clase | HBX820 |
| Clase de tolerancia | DIN 13 6H |
| Tipo de rosca | MF |
| Tipo de rosca | M |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Espesor | 3,6 mm |
| Tam. de plaquita L | 16 mm |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para roscado con macho |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--|-----|----------------|------------|
|--|-----|----------------|------------|

| | | | |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 220 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 150 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 110 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 85 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 75 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 85 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuada con restricciones | 85 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 40 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 110 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 130 m/min | N |
| continuo | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |