

Garant**Macho de roscar a máquina GARANT Master Tap Forma B, ALTiX, M: M1,4****Datos de pedido**

Número de pedido	132721 M1,4
GTIN	4045197984081
Clase de artículo	11I

Descripción**Ejecución:**

Macho para roscar universal, diseñado para el uso en un amplio espectro de materiales con una elevada seguridad en el proceso.

- **Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste.**
- **Coefficientes de fricción reducidos gracias al nuevo revestimiento de alto rendimiento.**
- **Geometría especial para una evacuación de virutas óptima.**

Conforme a **ISO 1x/4HX**.

Descripción técnica

Profundidad de rosca	4,2 mm
Número de filos Z	2
Ø de rosca	1,4 mm
Ø de agujero para roscar	1,1 mm
Ø de mango D _s	2,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 1X 4HX
Número de ranuras de sujeción	2
Paso de rosca	0,3 mm
Norma	DIN 371
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Longitud total L	40 mm
Material de corte	HSS E PM

Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M1,4
Recubrimiento	AlTiX
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	30 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	35 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	12 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M

GG(G)	adecuado	20 m/min	K
CuZn	adecuado	20 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		