

Garant**Brocas espirales HSS-E N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9,9mm****Datos de pedido**

Número de pedido	114400 9,9
GTIN	4045197018144
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Perfiles rectificadas: alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso.
Broca para la producción en serie.

Núcleo reforzado, brillante.

Con afilado forma C a partir de tamaño 2 mm.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D _c	9,9 mm
Longitud de la ranura de viruta L _c	87 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D _s	9,9 mm
Longitud total L	133 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	72,2 mm
Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	S
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		