

Garant**Brocas espirales HSS-E N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 9,1 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	114400 9,1
GTIN	4045197018069
Clase de artículo	11B

Descripción**Ejecución:**

Perfiles rectificados: alta precisión de concentricidad y de división y afilado de punta preciso.
Broca para la producción en serie.

Núcleo reforzado, brillante.

Con afilado forma C a partir de tamaño 2 mm.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	81 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	9,1 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	9,1 mm
Longitud total L	125 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	67,4 mm
Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	N
Refrigeración interior	no
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	30 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	8 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	S
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		