

HOLEX**Disco de corte ESTRECHA, Ø de muela: 125mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG5357 125
GTIN	4045197191892
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Estructura abierta; formación homogénea; rectificado sin olor; tejido de refuerzo de fibra de vidrio para la máxima seguridad de trabajo en el rectificado frío; Ø perforación 22,23 mm. El porcentaje de hierro, azufre y cloro se sitúa por debajo del 0,1 %, por eso es adecuado para el mecanizado de aceros inoxidables (INOX). Para utilizar en amoladoras angulares eléctricas y de aire comprimido.

Versión estrecha para un tronzado rápido y rentable.

- **El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de tronzar se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de tronzado y duración sumamente elevadas.**
- **Los discos de corte delgados (0,8mm / 1,0mm / 1,6mm) son especialmente apropiados para cortes rápidos sin rebabas con un reducido esfuerzo térmico. En lijadoras angulares antiguas, comprobar que la sujeción sea perfecta.**
- **Los discos de corte a partir de 2,0mm de espesor del disco presentan una estabilidad lateral, rigidez y durabilidad mayores.**
- **Formas: Discos de corte rectos (forma 41) o acodados (forma 42).**

como 563575.

Aplicación:

Para tronzar en amoladoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte V_c máxima de 80 m/s.

Especificación:

A60P-BF (como 563575) para INOX.

Contenido:

100 unidades / paquete.

Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar. Utilizar los discos de corte de INOX con velocidad de corte reducida.

¡Entrega solo en juego de paquete, no hay entregas por separado! Información para el pedido: 1 juego =1 paquete.

Descripción técnica

Ø de muela	125 mm
Anchura del disco de corte	1,6 mm
Descripción de la forma	recto
Especificación	A46Q-BF
Forma	41
Velocidad de giro máxima	12200 min ⁻¹
Ø de perforación	22,23 mm
Para grosor de material	7,7 - 8 mm
Contenido	100
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	90 grados
Optimizado para material de trabajo	Acero
Máquina de accionamiento	Lijadoras angulares
Velocidad circunf. máxima	80 m/s

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		

Acero < 900 N/mm ²	adecuado
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado
Acero < 55 HRC	adecuado
Acero < 60 HRC	adecuado
Acero < 67 HRC	adecuado
INOX	adecuado
Ti	adecuado con restricciones
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado con restricciones
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones
seco	adecuado

Accesorios

Disco de corte HOLEX ProESTRECHA Ø de muela 125 mm

563575 125