

**HOLEX**
**Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	GG1672 15
GTIN	4045197988140
Clase de artículo	GGN

**Descripción**
**Ejecución:**

Los **filos principales rectos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta forma geométrica del filo garantiza un taladrado de alto rendimiento con seguridad del proceso. Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente resistente al desgaste.

Con rectificado de superficie cónica.

**Como n.º 122776.**

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1673.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	60,5 mm
Avance $f$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/rev,
Ø nominal $D_c$	15 mm
Número de filos $Z$	2

Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	83 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Norma	DIN 6537
Longitud total L	133 mm
Contenido	5
Serie	Pro Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tipo de producto	Broca espiral

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	160 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	125 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	115 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	95 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	30 m/min	M

GG	adecuado	100 m/min	K
GGG	adecuado	65 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

## Accesorios

Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndrico DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm o pulgadas) 15

122776 15